

JB/T 5343—2013

参 考 文 献

- [1] GB/T 15856.1—2002 十字槽盘头自钻自攻螺钉
- [2] GB/T 15856.2—2002 十字槽沉头自钻自攻螺钉
- [3] GB/T 15856.3—2002 十字槽半沉头自钻自攻螺钉

JB/T 5343—2013

ICS 25.140.20
K 64
备案号: 44046—2014

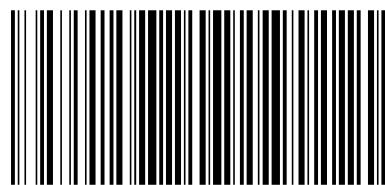
JB

中 华 人 民 共 和 国 机 械 行 业 标 准

JB/T 5343—2013
代替 JB/T 5343—1999

电 动 自 攻 螺 丝 刀

Electric self-trapping screwdrivers



JB/T 5343—2013

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111·11227

定价: 18.00 元

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 工 业 和 信 息 化 部 发 布

8 保修期限和附件

8.1 保修期限

用户按自攻螺丝刀制造商提供的使用维护说明书的规定，在正确的使用和运输、存放自攻螺丝刀的条件下，自攻螺丝刀的保修期限由制造商规定。如因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时，制造商应免费为用户修理或调换。

8.2 附件

自攻螺丝刀出厂应附有相应规格的旋具及电刷一副。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
电动自攻螺丝刀
JB/T 5343—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·1 印张·32 千字

2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价：18.00 元

*

书号：15111·11227

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：（010）88379778

直销中心电话：（010）88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

- 外接导线的接线端子检查**
- 接地装置检查
- 螺钉与联接件检查**
- 爬电距离、电气间隙和绝缘穿通距离检查**
- 耐热性、耐燃性和耐电痕化试验**

防锈试验

有害物质检查

注：检查试验时，施加在带电零件与外壳间的试验电压，对 I 类、II 类和 III 类自攻螺丝刀分别为 1 000 V、2 500 V、400 V，历时 3 s。

6.3 试验按 6.2 所列项目的顺序进行。

除需用提供零件（如防锈试验的电刷弹簧、螺钉等）进行有关试验外，其余试验应在同一台样机上进行，样机及零件试样应通过全部试验。

如果拆开样机做有关试验，可以另加样机。

7 标志和包装

7.1 标志

7.1.1 自攻螺丝刀铭牌应标有下列项目：

- a) 产品名称（电动自攻螺丝刀）；
- b) 产品型号；
- c) 额定电压，单位为伏（V）；
- d) 电源种类符号（有额定频率时可以不标）；
- e) 额定输入功率，单位为瓦（W），或额定电流，单位为安（A）；
- f) 额定空载转速，单位为转每分（r/min）；
- g) II 类结构符号（仅用于 II 类结构自攻螺丝刀）；
- h) 防潮程度及符号（仅在要求时标志）；
- i) 制造商名称和注册商标；
- j) 制造商地址和原产地；
- k) 出厂批量代号。

注：在不会引起混淆和误解的前提下，允许增加其他标志。

7.2 文件

7.2.1 每台自攻螺丝刀出厂时应附有下列文件：

- a) 产品合格证；
- b) 使用维护说明书。

7.2.2 除应符合 GB 3883.1 和 GB 3883.2 规定外，在使用维护说明书上应阐述下列内容：

- a) 使用维护说明书应有独立章节说明螺丝刀使用的安全技术要求，包括操作必须注意的事项，可能出现的危险和相应的预防措施。
- b) 对靠改变电动机旋转方向改变旋具转向的自攻螺丝刀，应阐明在改变转向时，必须先切断电源，然后再进行转换。

7.3 包装、运输及贮存

自攻螺丝刀的包装、运输及贮存应符合有关的规定。

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本参数和型式.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 一般要求.....	2
4.2 安全要求.....	2
4.3 外观质量.....	3
4.4 装配要求.....	3
4.5 噪声.....	3
4.6 电磁兼容性.....	3
4.7 输入功率和电流.....	4
4.8 温升.....	4
4.9 电源线长度.....	5
4.10 防锈.....	5
5 试验方法.....	5
5.1 外观质量检查.....	5
5.2 噪声试验.....	5
5.3 电磁骚扰电平测量.....	5
5.4 谐波电流测量.....	5
5.5 电压波动和闪烁测量.....	5
5.6 调节旋入深度装置检查.....	6
5.7 螺钉自动定位装置检查.....	6
5.8 输入功率、电流和基本参数测量.....	6
5.9 温升试验.....	6
5.10 II 类自攻螺丝刀插头的介质强度试验.....	6
5.11 电源线检查.....	6
5.12 离合器脱扣系统组装质量检查.....	7
5.13 有害物质检查.....	7
5.14 其余的试验方法.....	7
6 检验规则.....	7
7 标志和包装.....	8
7.1 标志.....	8
7.2 文件.....	8
7.3 包装、运输及贮存.....	8
8 保修期限和附件.....	9
8.1 保修期限.....	9
8.2 附件.....	9